

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
УФИМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

Заместитель управляющего
директора – директор по персоналу
_____ Н.А. Лютов
« » _____ 2020 г.



УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора ГБПОУ Уфимский
машиностроительный колледж
_____ А.А. Нургалиев
« 28 » _____ 2020 г.



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**Направление подготовки
15.00.00 Машиностроение**

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования – программа подготовки специалистов среднего звена разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №350 от 18 апреля 2014г. (зарегистрировано в Минюсте РФ 22 июля 2014г. №33204).

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Уфимский машиностроительный колледж.

Программа рассмотрена, одобрена, и рекомендована к использованию при организации учебного процесса в ГБПОУ «Уфимский машиностроительный колледж» на заседании учебно-методического совета от 28.08.2020 г. № 1

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (ОПОП СПО) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

ОПОП СПО представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

ОПОП СПО регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя: учебный план, график учебного процесса, рабочие программы учебных дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, график учебного процесса и методические материалы, обеспечивающие реализацию данной ОПОП СПО.

ОПОП СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения реализуется на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и технического профиля профессионального образования и предусматривает общеобразовательную подготовку (базовые и профильные дисциплины).

1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Нормативную правовую базу разработки ОПОП составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Закон Республики Башкортостан от 1 июля 2013 г. № 696-З «Об образовании в Республике Башкортостан»;

ФГОС СПО 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 г.;

- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 29 декабря 2014г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»»

- Приказ Минобрнауки России от 29 октября 2013 № 1199 «Об утверждении Перечня специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 "Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";
- Приказ Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 "Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- Приказ Минобрнауки России от 14 февраля 2014 г. № 115 "Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- Письмо Минобрнауки России от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письмо Минобрнауки Российской Федерации от 22 января 2015 г. № ДЛ-1/05 «Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов»;
- Разъяснения по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования. Одобрено Научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГАУ «ФИРО». Протокол №1 от 10 апреля 2014 г.;
- Устав ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж;
- Нормативно-правовые акты ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж.

1.3. Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (СПО)

1.3.1. Цель (миссия) ОПОП СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Обеспечение высокого уровня подготовки конкурентоспособных и компетентных специалистов, отвечающих потребностям кадрового рынка.

ОПОП СПО имеет своей целью формирование у студентов общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии, а также развитие их личностных качеств.

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

1.3.2. Срок освоения ОПОП СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Образовательная база приема	Наименование квалификации базовой подготовки	Нормативный срок освоения ОПОП СПО базовой подготовки при очной форме получения образования
на базе основного общего образования	техник	3 года 10 месяцев

1.4. Требования к абитуриенту

Абитуриент при поступлении должен иметь один из документов государственного образца:

- аттестат об основном общем образовании;

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА ОПОП ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

2.1. Область профессиональной деятельности выпускника:

- разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.3. Виды профессиональной деятельности выпускника:

- Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
- Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
- Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП

3.1. Выпускник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3.2. Выпускник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

В области разработки технологических процессов изготовления деталей машин.

- ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
- ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
- ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
- ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
- ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

В области участия в организации производственной деятельности структурного подразделения.

- ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

- ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
- ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

В области участия во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

- ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
- ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

В области выполнения работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

- ПК 4.1. Осуществление профессиональной деятельности в соответствии с функциональными обязанностями должной инструкции профессий рабочих и должностей служащих.

4. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПРИ РЕАЛИЗАЦИИ ОПОП СПО ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

4.1. Учебный план по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Учебный план программы подготовки специалистов среднего звена и служащих государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Уфимский машиностроительный колледж разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014 г., зарегистрирован Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22.07.2014г.) 15.02.08 Технология машиностроения; Федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 г. № 413, зарегистрирован Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07.06.2012г.); Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки Российской Федерации №06-259 от 17.03.2015г., Устава государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Уфимский машиностроительный колледж.

Программа подготовки специалистов среднего звена и служащих по специальности 15.02.08 Технология машиностроения предназначена для освоения в очной форме получения образования.

При формировании образовательной программы использован модульно-компетентностный подход. Организация учебного процесса осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса и расписанием учебных занятий.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса.

При реализации образовательной программы устанавливаются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная практика и производственная практика, а также могут проводиться другие виды учебных занятий. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Объем учебно-производственной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

Вариативная часть дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

При формировании вариативной части программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих было учтено мнение работодателей. При проведении анкетирования работодателей были выявлены основные профессиональные компетенции, необходимые выпускникам для работы на ПАО ОДК-УМПО и других предприятиях города с учетом специфики региона. Часы вариативной части использованы следующим образом. Введены новые дисциплины в циклы. В общепрофессиональный цикл добавлены ОП.15 Детали механизмов и машин, ОП.16 Электротехника и электроника, ОП.17 Организация производственных процессов, ОП.18 Машиностроительное черчение, ОП.19 Станки и металлорежущий инструмент, ОП.20 Технология металлообработки, ОП.21 Автоматизация производственных процессов, ОП.22 Гидравлические и пневматические системы;

Общеобразовательный и общепрофессиональный циклы состоят из дисциплин.

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов.

Текущий контроль знаний обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж. Текущий контроль знаний проводится в следующих формах: зачеты по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и их разделам,

предусмотренным реализуемой образовательной программой и учебным планом; контрольные, лабораторно – практические, графические и т.п. работы, проверочные работы по учебной практике. При проведении текущей аттестации используются следующие системы оценок: пятибалльная; двухбалльная (зачтено, не зачтено); рейтинговая; накопительная.

Учебная практика проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями, при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей; производственная практика проводится концентрировано в цехах ПАО ОДК–УМПО, направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся, регламентируется Положением о производственной практике.

Учебный план по специальности 15.02.08 Технология машиностроения приведен в Приложении 1.

4.2. Календарный график учебного процесса

В календарном графике учебного процесса указывается последовательность реализации ОПОП по специальности 15.02.08 Технология машиностроения по годам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулы.

Календарный график учебного процесса ОПОП по специальности 15.02.08 Технология машиностроения приведен в Приложении 2.

4.3. Рабочие программы учебных дисциплин

Рабочие программы учебных дисциплин представлены в Приложении 3.

4.4. Рабочие программы профессиональных модулей

Рабочие программы профессиональных модулей представлены в Приложении 3.

4.5. Программы учебной и производственной практик

Программы учебной и производственной практик представлены в Приложении 3.

5. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ОПОП СПО ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Основная профессиональная образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ОПОП.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

5.1. Кадровое обеспечение учебного процесса

Реализация ОПОП СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, имеют высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (междисциплинарного курса в рамках модуля), имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы, проходят повышение квалификации не реже 1 раза в 3 года.

Доля штатных преподавателей, реализующих дисциплины и модули профессионального цикла составляет 100 %.

Педагогические кадры, осуществляющие руководство практикой имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и проходят повышение квалификации не реже 1 раза в 3 года.

5.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса

Реализация ОПОП СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы.

Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет в библиотеке колледжа и кабинете информатики.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу.

Электронно-библиотечная система (электронная библиотека Академия) содержит электронные издания учебной литературы по дисциплинам, изданными за последние 5 лет.

А также библиотечный фонд пополнен электронными плакатами, программами и учебниками:

1. Математическое обеспечение DMG для программирования и обучения SimemensSinutrainOperate не ниже V4.5 Mill&Turn на 18 лицензий
2. ПО "Mastercam Educational Suite соднимгодом Maintenance" + доп.модульMultiaxisCAM-системаMastercam
3. ПО "MastercamEducationalSuiteInstructorLicense с одним годом Maintenance" + доп.модульMultiaxisCAM-система Mastercam в комплектации для учебных заведений, включая техподдержку и обновление в течение первого года работы
4. Лицензия на право использования Учебного комплекта программного обеспечения КОМПАС-3D v18 на 10 рабочих мест. Проектирование и конструирование в машиностроении.
5. Лицензия на право использования Учебного комплекта программного обеспечения ВЕРТИКАЛЬ 2018 на 10 учебных мест (включает: ПОЛИНОМ MDMСправочник технолога, Расчет режимов резания, Нормирование трудозатрат, Нормирование материалов)
6. Лицензия на право использования Учебного комплекта программного обеспечения ВЕРТИКАЛЬ 2018 для преподавателя. Включает КОМПАС-3D v18 с библиотеками и приложениями, Нормирование материалов, Нормирование трудозатрат, Расчет режимов сварки, ПОЛИНОМ MDM Справочник технолога.
7. Учебник по Токарной технологии Sinumerik 840D ShopTurn
8. Учебник по Фрезерной технологии Sinumerik 840D ShopMill
9. ЭВИ Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) / Босинзон М.А.
10. ЭВИ Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса / Мещерякова В.Б.
11. ЭВИ Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением / Босинзон М.А.
12. ЭВИ Компьютерное моделирование / Овечкин Г.В., Овечкин П.В.
13. ЭВИ Метрология, стандартизация и сертификация в машиностроении / Зайцев С.А. и др.
14. Электронные плакаты «Основы теории резания и инструмент», (106 графических модулей).
15. Электронные плакаты «Резание материалов », (163 графических модулей).
16. Электронные плакаты «Станки с ЧПУ (программирование автоматизированного оборудования)», (200 графических модулей).
17. Электронные плакаты «Металлорежущие станки и технологии обработки», (125 графических модулей)
18. Электронные плакаты «Металлорежущие станки и технологии обработки», (125 графических модулей);
19. Электронные плакаты «Резание материалов », (163 графических модулей).

20. ЭВИ Компьютерное моделирование / Овечкин Г.В., Овечкин П.В.
21. ЭВИ Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования / Синельников А.Ф.
22. Электронные плакаты «Технология машиностроения», (186 графических модулей).
23. ЭВИ Технологическое оборудование / Вереина Л.И.
24. ЭВИ Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы / Синельников А.Ф.
25. ЭВИ Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию. В 2 ч. Часть 1 / Феофанов А.Н., Схиртладзе А.Г. и др.
26. ЭВИ Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию. В 2 ч. Часть 2 / Феофанов А.Н., Схиртладзе А.Г. и др.

Электронно-библиотечная система, библиотечный фонд, помимо учебной литературы включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Образовательное учреждение предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

5.3. Материально-техническое обеспечение учебного процесса

№	Наименование
	<i>Кабинеты</i>
1.	технологии машиностроения
2.	технических измерений
3.	материаловедения
4.	инженерной графики
5.	электротехники
6.	безопасности жизнедеятельности
7.	обществознания
8.	основ безопасности жизнедеятельности
9.	русского языка и литературы
10.	иностранного языка
11.	математики
12.	истории
13.	химии
14.	биологии
15.	экологии
16.	физики
17.	астрономии
18.	информатики
19.	основы философии

	<i>Лаборатории</i>
20.	Технической механики
21.	материаловедения
22.	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
23.	Процессов формообразования и инструментов
24.	Технологического оборудования и оснастки
25.	Программирования для автоматизированного оборудования
	<i>Мастерские</i>
26.	слесарная
27.	станочная
28.	токарные работы на станках с ЧПУ
29.	фрезерные работы на станках с ЧПУ
30.	многоосевая обработка на станках с ЧПУ
31.	промышленная механика и монтаж
	<i>Учебно-лабораторное оборудование</i>
32.	Учебный пульт управления для токарного станка: DMG Training Console SIMENS turning (базовое устройство и панель с клавиатурой)
33.	Учебный пульт управления для фрезерного станка: DMG Training Console SIMENS milling (базовое устройство и панель с клавиатурой)
34.	Сменная панель с клавиатурой DMG для использования с учебным пультом управления DMG keypad FANUC
	<i>Учебно-производственное оборудование</i>
35.	Токарный станок CTX 310 есо с ЧПУ Siemens 840D SL в комплекте с технологическим оснащением учебного центра
36.	Фрезерный центр DMC 635V Ecoline с ЧПУ Siemens 840 SL в комплекте с технологическим оснащением учебного центра
37.	Станок сверлильно-фрезерно-расточной с ЧПУ модели VMB55-5(S500)
38.	Базовое приспособление Tool Boy
39.	Тиски машинные прецизионные в наборе
	<i>Тренажеры, тренажерные комплексы</i>
40.	Учебный комплекс Festo Didaktik «промышленная механика и монтаж
41.	демонстрационное устройство токарного станка
42.	тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
43.	тренажер для отработки приемов рубки
44.	тренажер для отработки приемов резания ножовкой
45.	тренажер для отработки приемов опилования
46.	тренажер для обучения работе молотком
	<i>Спортивные комплексы</i>
47.	спортивный зал
48.	открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
49.	электронный стрелковый тир
	<i>Залы</i>
50.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
51.	актовый зал

6. ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ КОЛЛЕДЖА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ РАЗВИТИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

В колледже сформирована социокультурная среда, создающая условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствующая развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие студенческого самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов.

Основными формами социальной поддержки студентов колледжа являются:

1. Стипендиальное обеспечение студентов.

Осуществляется через выплаты государственных академических и государственных социальных стипендий.

Государственная академическая стипендия выплачивается при условии сдачи промежуточной аттестации на «отлично» и «хорошо» в установленные графиком учебного процесса сроки.

Право на получение государственной социальной стипендии имеет студент, представивший в образовательное учреждение выдаваемую органом социальной защиты населения по месту жительства справку для получения государственной социальной помощи.

2. Материальная поддержка студентов.

Государственная социальная стипендия студентам очной формы обучения выплачивается из стипендиального фонда, а также нуждающимся студентам оказывается материальная помощь.

Социальное обеспечение малообеспеченных категорий обучающихся в полном объеме в соответствии с публичными обязательствами, выраженное в денежной форме.

Колледж взаимодействует по вопросам развития студенческого самоуправления и активизации досуговой и спортивно-оздоровительной студенческой деятельности с администрацией города, учреждениями культуры, образовательными учреждениями и средствами массовой информации.

В воспитательных мероприятиях колледжа принимают систематическое участие родители или родственники студентов, представители местных органов управления, работодатели.

Профилактическая работа в колледже проводится совместно с основными субъектами профилактической деятельности города и республики (ПДН, КДНиЗН, ГИБДД и др.).

7. НОРМАТИВНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ СИСТЕМЫ ОЦЕНКИ КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ОБУЧАЮЩИМИСЯ ОПОП СПО ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (п. 8.1.) оценка качества освоения обучающимися основных профессиональных образовательных программ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка уровня овладения компетенциями.

7.1 Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация

Текущий контроль успеваемости осуществляется в соответствии с рабочими программами учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Знания и умения, обучающихся определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «зачтено» («зачет»), которые указываются в приложении к диплому о среднем профессиональном образовании.

В журналах оценки проставляются цифрами «5», «4», «3», «2». В зачетных книжках – 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), зачет.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для проведения промежуточной аттестации обучающихся определены следующие формы: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, квалификационный экзамен. По дисциплинам общеобразовательного цикла обучающиеся имеют право выбрать экзамен в форме ЕГЭ. Порядок проведения промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж.

Промежуточная аттестация первого курса определена проведением зачетов и дифференцированных зачетов, а также проведением экзамена по междисциплинарному курсу, профессиональному модулю. На втором курсе промежуточная аттестация проводится в рамках сессии при проведении экзаменов по дисциплинам общеобразовательного цикла (русский язык, математика, физика) и проведением экзамена по междисциплинарному курсу (модулю). Теоретическое обучение на третьем курсе завершается проведением комплексного экзамена по междисциплинарным курсам и профессиональному модулю, в рамках экзаменационной сессии.

ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж создает условия для максимального приближения текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам

профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности – для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются преподаватели, читающие смежные дисциплины, а также потенциальные работодатели.

7.2 Государственная итоговая аттестация выпускников ОПОП СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Государственная итоговая аттестация выпускников образовательного учреждения среднего профессионального образования является обязательной и осуществляется после освоения ОПОП СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в полном объеме.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождение практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме выпускной квалификационной работы, порядок ее подготовки и проведения определяется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.