

Согласовано


Директор ПУЦ  
АК ГК «Ростех»

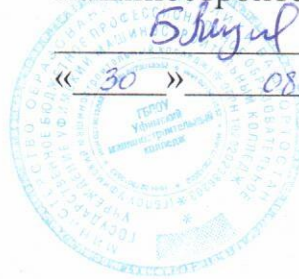
  
А.А. Быбин  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 г.



Утверждаю

Директор ГБПОУ Уфимский  
машиностроительный колледж

  
Б.М. Мусин  
« 30 » 08 \_\_\_\_\_ 2023 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
*государственного бюджетного профессионального образовательного  
учреждения Уфимский машиностроительный колледж*  
по профессии среднего профессионального образования  
***15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ***

Квалификация: комплектовщик изделий и инструмента, контролер станочных и слесарных работ.

Форма обучения - очная.

Нормативный срок обучения – 1 год и 10 мес.  
на базе основного общего образования.

Профиль получаемого профессионального образования – технологический.

### 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика по профилю профессии	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I	2	3	4	5	6	7	8
I курс	31,8	5,7	3,0	0,5	0	11	52
II курс	24,2	7,3	7,0	0,5	2,0	2	43
<b>Всего</b>	<b>56,0</b>	<b>13,0</b>	<b>10,0</b>	<b>1,0</b>	<b>2,0</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

*Handwritten signature*

## 2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Всего	Формы промежуточной аттестации			Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			3	4	5	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная			1 курс		2 курс		итого за курс	итого за курс	итого за курс	
							максимальная	в т.ч. лаб. и практик. занятий	в т.ч. самостоят. занятия	1 сем. 17 нед.	2 сем. 24 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 22 нед.				
1	2	3	4	5	6	7	7	8	9	10	11						
<b>Обязательная часть образовательной программы</b>		<b>1476</b>															
ООД	Блок ООД (10-11 класс)	1476	0	14	1476	674	32	346	576	454	100	554					
ООД.01	Русский язык	72		э*	72	36			36	36	0	36					
ООД.02	Литература	108		дз*	108	54		34	38	72		36					
ООД.03	История	136		дз	136	46		36	48	84		52					
ООД.04	Обществознание	72		дз	72	34				0		72					
ООД.05	География	72		дз	72	28				0		72					
ООД.06	Иностранный язык	72		дз	72	70		34	38	72		0					
ООД.07	Математика	340		э	340	114		94	144	238		102					102
ООД.08	Информатика	108		дз	108	80			48	48		60					60
ООД.09	Физическая культура	72	3	Дз	72	58		34	38	72		0					0
ООД.10	ОБЖ	68		дз	68	46		34	34	68		0					0
ООД.11	Физика	180		э	180	46		38	70	108		72					72
ООД.12	Химия	72		дз	72	38			36	36		36					36
ООД.13	Биология	72		дз	72	24		36	36	72		0					0
	Выполнение индивидуального проекта	32			32			6	10	16		16					16
<b>ОПБ</b>	<b>Обязательный профессиональный блок</b>	<b>1260</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>1890</b>	<b>1260</b>	<b>0</b>	<b>266</b>	<b>270</b>	<b>536</b>	<b>158</b>	<b>566</b>	<b>724</b>				
<b>ОП.00</b>	Общепрофессиональный цикл	<b>188</b>			<b>282</b>	<b>94</b>	<b>0</b>	<b>122</b>	<b>0</b>	<b>122</b>	<b>36</b>	<b>30</b>	<b>66</b>				

*Staff*



ОП.01	Технические измерения	32	дз				48	16	32	16			32				32		0
ОП.02	Техническая графика	30	дз				45	15	30	15			30				30		0
ОП.03	Основы электротехники	30		дз			45	15	30	15			30				0	30	30
ОП.04	Основы материаловедения	30	дз				45	15	30	15			30				30		0
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	30	дз				45	15	30	15			30				30		0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	36		дз			54	18	36	18			36				0	36	36
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>1038</b>					<b>1557</b>	<b>519</b>	<b>1038</b>	<b>141</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	<b>270</b>	<b>414</b>	<b>104</b>	<b>520</b>	<b>624</b>		
ПМ.01	Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам	252		Эж			378	126	252	24		144	108	252	0	0	0	0	0
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента	48	э				72	24	48	24		48		48					0
УП.01	Учебная практика	96	дз				96		96			96		96					0
ПП.01	Производственная практика	108		з			108		108			108		108					0
ПМ.02	Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки	<b>786</b>					<b>1179</b>	<b>393</b>	<b>786</b>	<b>117</b>		<b>0</b>	<b>162</b>	<b>162</b>	<b>104</b>	<b>520</b>	<b>624</b>		
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ	234		э			351	117	234	117		54		54	32	148			180
УП.02	Учебная практика	336		дз			336		336			108		108	72	156			228
ПП.02	Производственная практика	216		з			216		216					0		216			216







### 3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Уфимский машиностроительный колледж реализуется в рамках Федерального проекта «Профессионалитет», разработан на основе Постановления Правительства Российской Федерации от 16 марта 2022 года №387 «О проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта "Профессионалитет"»; Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 818 от 02.08.2013 г., зарегистрирован Министерством юстиции (рег. № 29633 от 20.08.2013 г.) 151903.01 Контролер станочных и слесарных работ (в ред. Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.04.2015 N 390, Приказов Министерства Просвещения Российской Федерации от 13.07.2021 N 450, от 01.09.2022 N 796); Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 г. № 413, зарегистрирован Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07.06.2012 г.) с изменениями, внесенными Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 12 августа 2022 г. № 732; Приказа Министерства просвещения от 24 августа 2022 г. № 762 Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования; Рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования; Устава государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Уфимский машиностроительный колледж.

Учебный план предназначен для реализации программы в сетевой форме с использованием ресурсов работодателя-заказчика (ПАО «ОДК-УМПО»). Учебный план программы является практико-ориентированным, практикоориентированность составляет 81,5 %.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии Контролер станочных и слесарных работ предназначена для освоения в очной форме получения образования.

При формировании образовательной программы использован модульно - компетентностный подход. Организация учебного процесса осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса и расписанием учебных занятий.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса.

При реализации образовательной программы устанавливаются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие,

*Handwritten signature*



контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная практика и производственная практика, а также могут проводиться другие виды учебных занятий. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Объем учебно-производственной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

Учебная практика проводится сосредоточено при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей; производственная практика проводится концентрировано в цехах ПАО «ОДК – Уфимское моторостроительное производственное объединение», направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся, регламентируется Положением о практике.

### **3.1. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ сформирован на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) и федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. Профиль получаемого профессионального образования – технологический.

На общеобразовательную подготовку с учетом профиля профессионального образования отводится 1476 часов обязательной нагрузки (в том числе промежуточная аттестация). Федеральный компонент среднего (полного) общего образования реализуется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение всего срока освоения ППКРС.

В учебном плане предусмотрено самостоятельное выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение периода освоения общеобразовательного (профильного) учебного предмета в рамках учебного времени в количестве 32 часов.

При изучении общеобразовательного цикла программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ предусмотрена возможность организации работы обучающихся и педагогических работников с применением дистанционных образовательных технологий, обеспечивающих освоение обучающимися образовательных программ в полном объеме независимо от места нахождения обучающихся ст.16 №273-ФЗ.

### **3.2. Формирование вариативной части ППКРС**

При формировании вариативной части программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих было учтено ПАО «ОДК-УМПО», в результате чего были выявлены основные профессиональные компетенции, необходимые выпускникам для работы на ПАО «ОДК-УМПО». На формирование данных профессиональных компетенций были увеличены часы



профессиональных модулей в части практической подготовки. Добавлен профессиональный модуль «Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки узлов, конструкций и рабочих механизмов после их сборки» для получения дополнительной квалификации «Контролер сборочно-монтажных и ремонтных работ» 3 разряда.

*Л.И.И.*

### **3.3. Формы проведения промежуточной аттестации.**

Для проведения промежуточной аттестации обучающихся определены следующие формы: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, квалификационный экзамен. Порядок проведения промежуточной аттестации определяется Положением о промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж.

Промежуточная аттестация в рамках общеобразовательного цикла проводится за счет объема времени, отведенного на изучение дисциплин. На промежуточную аттестацию в рамках профессионального цикла выделяется 36 часов.

### **3.4. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации**

Государственная итоговая аттестация проводится в форме выпускной квалификационной работы; порядок ее подготовки и проведения определяется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

План одобрен решением педагогического совета ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж протокол № 8 от 28 августа 2023 года, утверждено приказом ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж №135/1 от 31.08.2023 г.