

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора ГБПОУ Уфимский  
машиностроительный колледж



« 15 » октября 20 20 г.

**Дополнительная общеобразовательная программа для детей и  
взрослых, реализуемых с использованием материально-технической  
базы мастерской  
«Художественная гибка металла»**

Уфа - 2020 г

## **1. Цели реализации программы**

Дополнительная общеобразовательная программа ориентирована на углубление знаний в области слесарного дела, изучение основ художественной гибки металла, особенностями работы соответствующим оборудованием. Дополнительная общеобразовательная программа направлена на формирование творческих способностей обучающихся, их профессиональную профориентацию, создание условий для личностного развития, профессионального самоопределения и творческого труда обучающихся. Направленность программы - техническая. Цель - сформировать у обучающихся знания, умения и навыки по художественной обработке металлов.

### **Задачи программы:**

1. Расширить знания обучающихся по истории художественной обработки металла.
2. Представить основные виды художественной гибки металла
3. Обучить основным операциям при данных работах: используемые инструменты и оборудование, безопасные приёмы работы.
4. Обучить технологии выполнения отдельных операций
5. Научить самостоятельно создавать и изготавливать изделия из металла декоративно - прикладного назначения.

Дополнительная общеобразовательная программа «Художественная гибка металла» составлена в соответствии с

Федеральным законом от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказом Министерства просвещения РФ от 9 ноября 2018 г. N 196 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным общеобразовательным программам».

## **2. Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения**

### **2.1. Требования к результатам освоения программы**

В результате освоения программы обучающийся должен **знать**:

1. Особенности выполнения художественной гибки металла.
2. Назначение и использование элементов художественной гибки металла.
3. Материалы и инструменты, используемые при художественной гибке металла
4. Требования к организации рабочего места
5. Основные правила безопасного труда

**должны уметь:**

1. Использовать теоретические знания при выполнении практических работ.
2. Рационально организовывать рабочее место.
3. Соблюдать правила техники безопасности;
4. Выполнять типовые операции, применяемые при гибке металла

### **3. Учебно-тематический план**

#### **Содержание программы**

Категория слушателей: обучающиеся с 15 до 17 лет - ознакомительный уровень, взрослые граждане - повышение профессиональных навыков.

Трудоемкость обучения: 36 академических часов.

Форма обучения: очная с применением дистанционных технологий обучения.

№	Наименование модулей	Всего, ак. час.	В том числе	
			лекц.	практ. занятия
1	2	3	4	5
1	Художественная гибка металлов разного профиля.	8	2	6
2	Выбор способов выполнения гибки металла.	8	2	6
3	Сварка кольцевых швов.	10	2	8
4	Сварка металла различного профиля.	10	2	8
	<b>ИТОГО:</b>	<b>36</b>	<b>8</b>	<b>28</b>

#### **Учебная программа**

Модуль 1 Художественная гибка металлов разного профиля

Способы выполнения гибки металла. Техника и приемы выполнения гибочных работ в приспособлениях, в горячем и холодном состоянии. Инструменты, используемые при художественной гибке металла. Примеры правильной и безопасной работы этим инструментом. Специальные технологические приспособления и безопасные приемы работ, связанные с их использованием.

Модуль 2. Выбор способов выполнения гибки металла.

Изготовление изделий с использованием художественной гибки металла. Отработка приемов выполнения изделий с применением художественной гибки металла различного профиля и толщины.

Модуль 3. Сварка кольцевых швов.

Наплавка валиков кольцевых швов различными способами.

Модуль 4 Сварка металла различного профиля.

Сборка изделий прихватками. Отработка приемов сборки изделий в пространстве. Исправление дефектов сварных швов. Выбор более рациональных способов и техники сварки изделий.

#### 4. Материально-технические условия реализации программы

Для обеспечения занятий, на которых будет применена компьютерная поддержка, необходимо установить и подготовить к работе указанное технические и программное обеспечение.

##### Учебно-лабораторное оборудование мастерских:

- D: DID-SYS-LV-M-46100 Лабораторный стенд "Монтаж механического оборудования"
- Шкаф инструментальный ПРОМЕТ ТС 1995-023020
- Набор для визуально-измерительного контроля

##### Учебно-производственное оборудование мастерских:

- Комплект сварочного оборудования
- Комплект оборудования рабочего места для сварочных работ
- Комплект оборудования для рабочего места
- Упорный и крепежный угольник 500GK левый
- Упорный и крепежный угольник 500GK правый
- Комплект для очистки от сварочных аэрозолей, сухой мелкодисперсный не слипающийся пыли и других мелкодисперсных частиц для обеспечения экологической безопасности
- Баллон 40 л с газовой смесью
- Табурет подъемно-поворотный
- Табурет подъемно-поворотный
- Упор универсальный 115 L (слот\*1 отв)
- Упорный и крепежный угольник 90 L (3 отв/слот)
- Диэлектрическая дорожка 1 группы (широкое ребро) 1\*6 М, 66 мм
- Сварочная штора (темно-красная), 1400\*1800
- Мобильный экран с сварочной шторой (красна) 1400\*1800
- Тележка инструментальная
- Струбцина стандартная
- Струбцина 45/90
- Зажимное устройство 2S4, быстрозажимное

#### 5. Информационное обеспечение обучения

1. Электронные плакаты по курсу "Технология машиностроения"(186) ключ на 2ПК
2. ЭВИ Технологическое оборудование / Верейна Л.И.
3. ЭВИ Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы / Синельников А.Ф.
4. ЭВИ Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию. В 2 ч. Часть 1 / Феофанов А.Н., Схиртладзе А.Г. и др.
5. ЭВИ Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию. В 2 ч. Часть 2 / Феофанов А.Н., Схиртладзе А.Г. и др.
6. ЭВИ Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования / Синельников А.Ф.
1. Электронные плакаты на CD по курсу «Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов»
2. ЭУМК Газовая сварка (наплавка) / Овчинников В.В.
3. ЭВИ Контроль качества сварных соединений / Овчинников В.В.
4. ЭУМК Основы технологии сварки и сварочное оборудование / Овчинников В.В.
5. ЭВИ Подготовительные и сборочные операции перед сваркой / Овчинников В.В.
6. ЭУМК Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом / Овчинников В.В.
7. Эл. плакаты по курсу "Оборудование. Техника и технология сварки и резки мет" на 2ПК
8. ЭВИ Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов / Овчинников В.В.
9. ЭВИ Термитная сварка / Овчинников В.В.
10. ЭВИ Технология производства сварных конструкций / Овчинников В.В.
11. ЭВИ Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе / Лялякин В.П., Слинко Д.Б.