

Согласовано

Директор ПУЦ
АК ГК «Ростех»



А.А. Быбин

2025 г.

Утверждаю

Директор ГБПОУ Уфимский
машиностроительный колледж



Б.И. Зинуров

2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
*государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения Уфимский машиностроительный колледж*
по специальности среднего профессионального образования
15.02.19 Сварочное производство

Квалификация: техник.

Форма обучения - очная.

Нормативный срок обучения

– 3 года 10 мес.

на базе основного общего
образования.

Профиль получаемого

профессионального

образования –

технологический.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7
I курс	33,7	8,3	0	0	10	52
II курс	29,3	6,7	5	0	11	52
III курс	22,2	10,8	8	0	11	52
IV курс	14,8	9,2	11	6	2	43
Всего	100	35	24	6	34	199

Защ.

2. План учебного процесса

Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Рекомендуемый семестр изучения	Объем образовательной программы, ак.ч.		Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)															
			Учебные занятия	Практики	Курсовая работа	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация		Обязательная часть, ак.ч.	Вариативная часть, ак.ч.		Обязательная аудиторная				1 курс			2 курс			3 курс			4 курс						
												всего занятий	в т.ч. лаб. и практ. занятий	в т.ч. курсовых работ	в т.ч. самост. занятий	1 сем. 17 нед. д.	2 сем. 25 нед. д.	итого за курс	3 сем. 17 нед. д.	4 сем. 24 нед. д.	итого за курс	5 сем. 17 нед. д.	6 сем. 24 нед. д.	итого за курс	7 сем. 17 нед. д.	8 сем. 18 нед. д.	итого за курс				
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
Общеобразовательные дисциплины	1476	0	1406	0	0	32	38	0	1476	0	0	9	3				1476	684	0	32	380	582	962	270	244	514	0	0	0	0	0
Русский язык	72		66				6	1-2	72	0	Э					72	36			36	36	72			0			0		0	
Литература	108		106				2	1-3	108			ДЗ				108	54			34	38	72	36		36			0		0	
История	136		134				2	1-3	136			ДЗ				136	46			36	52	88	48		48			0		0	
Обществознание	72		70				2	2-3	72			ДЗ				72	34			36	36	36			36			0		0	
География	72		70				2	1-2	72			ДЗ				72	28			34	38	72			0			0		0	
Иностранный язык	72		70				2	2-3	72			ДЗ				72	70			38	38	34			34			0		0	
Математика	340		334				6	1-4	340			Э				340	114			68	120	188	34	118	152			0		0	
Информатика	108		106				2	3-4	108			ДЗ				108	80					0	48	60	108			0		0	
Физическая культура	72		70				2	1-2	72		3	ДЗ				72	68			34	38	72			0			0		0	
Основы безопасности и защиты Родины	68		66				2	1-2	68			ДЗ				68	46			34	34	68			0			0		0	
Физика	180		174				6	1-4	180			Э				180	46			34	78	112	34	34	68			0		0	
Химия	72		70				2	1-2	72			ДЗ				72	38			34	38	72			0			0		0	
Биология	72		70				2	1-2	72			ДЗ				72	24			36	36	72			0			0		0	
Выполнение индивидуального проекта	32		32					4	32							32			32			0		32	32			0		0	

Залф

Социально-гуманитарный цикл	410	0	391	0	0	6	13		378	32	1	10	0			410	300	0	6	0	0	0	26	38	64	124	128	252	30	64	94
История России	32	0	28	0		2	2	7	32					ДЗ	32			2			0			0		32	32			0	
Иностранный язык в профессиональной деятельности	68		64			2	2	5-6	68				ДЗ		68	66		2			0			0	34	34	68			0	
Безопасность жизнедеятельности	68		66			0	2	5-6	68				ДЗ		68	34		0			0			0	32	36	68			0	
Физическая культура	146		144			0	2	3-7	146			3	3	3	ДЗ	146	140		0			0	26	38	64	26	26	52	30		30
Основы финансовой грамотности	32		30			0	2	8	32					ДЗ	32	14		0			0			0			0		32	32	
Основы бережливого производства	32		28			2	2	8	32					ДЗ	32	14		2			0			0			0		32	32	
Базисный язык	32		31			1	4			32		3			ДЗ	32	32				0			0	32		32			0	
Общепрофессиональный цикл	588	290	520	0	0	46	22		556	32	0	11	0			588	290	0	46	92	64	156	64	114	178	60	30	90	32	132	164
Информационные технологии в профессиональной деятельности	62	52	56			4	2	7	62				ДЗ		62	52		4			0			0		30	30	32		32	
Охрана труда	32	16	26			4	2	8	32				ДЗ		32	16		4			0			0			0		32	32	
Экономика организации	68	24	62			4	2	8	68				ДЗ		68	24		4			0			0			0		68	68	
Менеджмент	32	14	26			4	2	8	32				ДЗ		32	14		4			0			0			0		32	32	
Инженерная графика	40	34	34			4	2	1	40		ДЗ				40	34		4	40		40			0			0			0	
Техническая механика	62	20	56			4	2	2-3	62			ДЗ			62	20		4		32	32	30		30		0			0		
Материаловедение	52	20	46			4	2	1-2	52		ДЗ				52	20		4	20	32	52			0			0			0	
Электротехника и электроника	80	40	72			6	2	3-4	80			ДЗ			80	40		6			0	34	46	80		0			0		
Метрология, стандартизация и сертификация	60	30	54			4	2	5	60			ДЗ			60	30		4			0			0	60		60			0	
Технологические процессы в машиностроении	68	24	62			4	2	4	68			ДЗ			68	24		4			0		68	68		0				0	
Допуски и технические измерения	32	16	26			4	2	1		32	ДЗ				32	16		4	32		32			0			0			0	
Профессиональный цикл	3250	2688	1008	2034	36	34	138	1-8	1134	2116	7	8	8	4	3250	2688	36	34	140	254	394	252	468	720	428	706	1134	550	452	1002	
Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления деталей конструкторских изделий	2294	1914	704	1518	0	0	72	1-8	310	1984				Эк	2294	1914	0	0	140	254	394	252	432	684	228	320	548	216	452	668	

Лист

1.0	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	178	78	172		0	0	6	1-5	178						э					178	90			20	36	56	50	36	86	36		36			0
1.0	Технология выполнения ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся электродом	216	108	210		0	0	6	2-4	0	216					э					216	108				38	38	82	96	178			0			0
1.0	Технология выполнения ручной дуговой сварки (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	176	62	170		0	0	6	7-8	0	176					э					176	70					0			0			0	96	80	176
1.0	Технология выполнения частично механизированной сварки (наплавка) плавящимся	158	100	152		0	0	6	5-6	0	158					э					158	80					0			0	72	86	158			0
01	Учебная практика	60	60		54	0	0	6	1,5	60		дз									60	60			30		30			0	30		30			0
02*	Учебная практика	510	510		504	0	0	6	1-4	0	510					дз					510	510			90	180	270	120	120	240			0			0
03*	Учебная практика	270	270		264	0	0	6	6-8	0	270					дз					270	270					0			0		30	30	120	120	240
04*	Учебная практика	150	150		144	0	0	6	5-6	0	150						дз				150	150					0			0	90	60	150			0
01	Производственная практика	36	36		30	0	0	6	4	36					з						36	36					0		36	36			0			0
02*	Производственная практика	144	144		138	0	0	6	4	0	144					з					144	144					0		144	144			0			0
03*	Производственная практика	72	72		66	0	0	6	6	0	72					з					72	72					0			0		72	72			0
04*	Производственная практика	324	324		318	0	0	6	6, 8	36	288						з				324	324					0			0		72	72		252	252
	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	440	338	150	204	36	20	30	4-6	308	132					Эк					440	338	36	20	0	0	0	0	36	36	200	204	404	0	0	0
2.0	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	146	80	102		24	14	6	4-5	146						Э					146	80	24	14			0		36	36	110		110			0
2.0	Основы проектирования технологических процессов	72	36	48		12	6	6	6	0	72					Э					72	36	12	6								72	72			0
01	Учебная практика	90	90		84	0	0	6	5	90						дз					90	90					0			0	90		90			0
02*	Учебная практика	60	60		54	0	0	6	6	0	60						дз				60	60					0			0		60	60			0
	Производственная практика	72	72		66	0	0	6	6	72						з					72	72					0			0		72	72			0

Leaf

Контроль качества сварочных работ	334	294	84	222	0	10	18	7	334	0							Эк		334	294	0	10	0	0	0	0	0	0	0	0	334	0	334	
30 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	100	60	84		0	10	6	7	100								Э		100	60		10			0			0		0	100		100	
Учебная практика	90	90		84	0	0	6	7	90								ДЗ		90	90					0			0		0	90		90	
Производственная практика	144	144		138	0	0	6	7	144								З		144	144					0			0		0	144		144	
Организация и планирование работ на сборно-сварочном участке	182	142	70	90	0	4	18	6	182	0							Эк		182	142	0	4	0	0	0	0	0	0	0	182	182	0	0	0
40 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	80	40	70		0	4	6	6	80								Э		80	40		4			0			0		80	80		0	
Учебная практика	30	30		24	0	0	6	6	30								ДЗ		30	30					0			0		30	30		0	
Производственная практика	72	72		66	0	0	6	6,8	72								З		72	72					0			0		72	72		0	
Всего	5724	2978	3325	2034	36	118	211		3544	2180								5724	3962	36	118	612	900	1512	612	864	1476	612	864	1476	612	648	1260	
0 Государственная итоговая аттестация	216																	216												0		216	216	
ИТОГО	5940																	5940				612	900		612	864		612	864		612	648		
Государственная итоговая аттестация: Демонстрационный экзамен и защита дипломной работы																		Всего	дисциплин и МДК		492	720	1212	492	564	1056	402	396	798	258	276	534		
																			учебной практики		120	180	300	120	120	240	210	180	390	210	120	330		
																			производственной практики		0	0	0	0	180	180	0	288	288	144	252	396		
																			экзаменов		0	1	1	0	4	4	1	2	3	2	2	4		
																			дифференцированных зачетов		3	5	8	5	4	9	2	9	11	4	9	13		
																			зачетов		0	0	0	0	3	3	0	2	2	1	2	3		

Handwritten signature

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Уфимского машиностроительного колледжа разработан на основании:

федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 30 ноября 2023 года № 907;

федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413, с последующими изменениями;

Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 № 762;

Рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования, направленных письмом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2024 года № 05-1971;

Устава государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Уфимский машиностроительный колледж.

Учебный план предназначен для реализации программы в сетевой форме с использованием ресурсов работодателя-заказчика (ПАО «ОДК-УМПО»). Учебный план программы является практико-ориентированным, практико-ориентированность составляет 70 %.

Программа подготовки специалистов среднего звена 15.02.19 Сварочное производство предназначена для освоения в очной форме обучения.

При формировании образовательной программы использован модульно-компетентностный подход. Организация учебного процесса осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса и расписанием учебных занятий.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса.

При реализации образовательной программы устанавливаются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная практика и производственная практика, а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

СП

Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Объем учебно-производственной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Образовательная недельная нагрузка распределяется равномерно в течение учебной недели согласно Санитарным правилам СП 2.4.3648-20, утвержденным постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020 года № 28, и Санитарным правилам и нормам СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания», утвержденным постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 года № 2.

Учебная практика при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей реализуется в несколько периодов; производственная практика проводится концентрированно в цехах ПАО «ОДК – Уфимское моторостроительное производственное объединение», направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся, регламентируется Положением о практической подготовке обучающихся, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 885, Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 5 августа 2020 года с последующими изменениями.

3.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена 15.02.19 Сварочное производство сформирован на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение) и федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. Профиль получаемого профессионального образования – технологический.

На общеобразовательную подготовку с учетом профиля профессионального образования отводится 1476 часов обязательной нагрузки (в том числе промежуточная аттестация). Федеральный компонент среднего (полного) общего образования реализуется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение 1 и 2 курсов обучения.

В учебном плане предусмотрено самостоятельное выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение периода освоения общеобразовательных (профильных) учебных предметов в рамках учебного времени в количестве 32 часов.

При изучении общеобразовательного цикла программы подготовки специалистов среднего звена 15.02.19 Сварочное производство на основании статьи 16 Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» предусмотрена возможность организации работы обучающихся и педагогических работников с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий, обеспечивающих освоение обучающимися образовательных программ в полном объеме независимо от места нахождения обучающихся.

3.2. Формирование вариативной части ППССЗ

При формировании вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена было учтено федеральное и региональное законодательство, мнение ПАО «ОДК-УМПО» и выявлены основные профессиональные компетенции, необходимые выпускникам для работы на ПАО «ОДК-УМПО». В результате чего, объем времени в количестве 2180 часов (51,3 % от объема образовательной программы без учета общеобразовательных дисциплин) был направлен на увеличение объема социально-гуманитарного цикла (введена дисциплина СГ.06 Башкирский язык), общепрофессионального цикла (введена дополнительная дисциплина ОП.11 Допуски и технические измерения) и профессиональных модулей в части практической подготовки, дополнительно введены междисциплинарные курсы МДК.01.02 Технология выполнения ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся электродом, МДК.01.03 Технология выполнения ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, МДК.01.04 Технология выполнения частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для возможности получения дополнительных квалификаций и профессиональных компетенций Слесарь механосборочных работ – 4 разряд, Электросварщик ручной сварки, Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, Контролер сварочных работ 4 – разряд.

Учебным планом предусмотрено изучение башкирского языка как государственного языка Республики Башкортостан на основании пункта 6

статьи 14 Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» и пункта 2 статьи 6 Закона Республики Башкортостан от 1 июля 2013 года № 696-з «Об образовании в Республике Башкортостан».

3.3. Формы проведения промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж, утвержденным приказом колледжа от 29 декабря 2020 года № 01-03/220.

Для проведения промежуточной аттестации обучающихся определены следующие формы: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, квалификационный экзамен. Порядок проведения промежуточной аттестации определяется Положением о промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж.

Промежуточная аттестация обучающихся включается в учебные циклы и осуществляется в рамках освоения циклов в соответствии с формой и оценочными материалами, позволяющими оценить достижение запланированных по дисциплинам и практикам результатов обучения.

3.4. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы), порядок её подготовки и проведения определяется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 года № 800.

Учебный план одобрен решением педагогического совета ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж, протокол от 10 апреля 2025 года № 3.