

Согласовано

Директор ПУЦ
АК ГК «Ростех»

А.А. Быбин

«УЧЕБНЫЙ
ЦЕНТР»

2025 г.

Утверждаю

Директор ГБПОУ Уфимский
машиностроительный колледж

Б.И. Зинуров

2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
*государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения Уфимский машиностроительный колледж*

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

Уровень подготовки: базовый.

Квалификация: техник.

Форма обучения - очная.

Нормативный срок обучения – 3 года 10 мес.
на базе основного общего образования.

Профиль получаемого профессионального
образования – технологический.

Рабочие профессии по запросу работодателя:

слесарь механосборочных работ – 4 р.,

слесарь-инструментальщик – 4 р.,

слесарь-ремонтник – 4 р.,

сверловщик – 4 р.,

контролер станочных и слесарных работ – 4 р.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7
I курс	35,3	6,7	0,0	0	10	52
II курс	27,8	9,2	4,0	0	11	52
III курс	22,5	10,5	8,0	0	11	52
IV курс	12,8	9,2	13,0	6	2	43
Всего	98,4	35,6	25,0	6	34	199

Залф-

2. План учебного процесса

Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах						Рекомендуемый семестр изучения	Объем образовательной программы, ак.ч.		Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)													
			Учебные занятия	Практики	Курсовая работа	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Обязательная часть, ак.ч.		Вариативная часть, ак.ч.	Обязательная аудиторная				1 курс			2 курс			3 курс			4 курс						
											всего занятий		в т.ч. лаб. и практ. занятий	в т.ч. курсовых работ	в т.ч. самост. занятий	1 сем. 17 нед.	2 сем. 25 нед.	итого за курс	3 сем. 17 нед.	4 сем. 24 нед.	итого за курс	5 сем. 17 нед.	6 сем. 24 нед.	итого за курс	7 сем. 17 нед.	8 сем. 18 нед.	итого за курс			
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Общественные дисциплины	1476	0	1406	0	0	32	38	0	1476	0	0	9	3	0	1476	684	0	32	388	574	962	270	244	514	0	0	0	0	0	0
Русский язык	72		66				6	1-2	72		э				72	36			36	36	72		0	0			0			0
Литература	108		106				2	1-3	108			дз			108	54			34	38	72	36		36			0			0
История	136		134				2	1-3	136			дз			136	46			36	52	88	48		48			0			0
Обществознание	72		70				2	2-3	72			дз			72	34				36	36	36		36			0			0
География	72		70				2	1-2	72		дз				72	28			34	38	72			0			0			0
Иностранный язык	72		70				2	2-3	72			дз			72	70				38	38	34		34			0			0
Математика	340		334				6	1-4	340			э			340	114			68	120	188	34	118	152			0			0
Информатика	108		106				2	3-4	108			дз			108	80					0	48	60	108			0			0
Физическая культура	72		70				2	1-2	72	3	ДЗ				72	68			34	38	72			0			0			0
Основы безопасности жизни	68		66				2	1-2	68		дз				68	46			34	34	68			0			0			0
Физика	180		174				6	1-4	180			э			180	46			42	70	112	34	34	68			0			0
Химия	72		70				2	1-2	72		дз				72	38			34	38	72			0			0			0
Биология	72		70				2	1-2	72		дз				72	24			36	36	72			0			0			0
Выполнение индивидуального проекта	32		0			32		4	32						32		32			0		32	32		0	0	0	0	0	0
Социально-гуманитарный цикл	386	0	369	0	0	6	11		354	32	1	5	0		386	288	0	6	0	0	0	20	66	86	54	90	144	96	60	156
История России	32		28			2	2	5	32				дз		32			2			0			0	32		32			0

Толф

Иностранный язык профессионально й деятельности	68		64			2	2	6-7	68						ДЗ		68	66		2				0			0		34	34	34		34
Безопасность жизнедеятельнос ти	68		66			0	2	6-7	68						ДЗ		68	34		0				0			0		34	34	34		34
Физическая культура	150		148			0	2	3-8	150			3	3	3	3	ДЗ	150	142		0				0	20	34	54	22	22	44	28	24	52
Основы бережливого производства	36		32			2	2	8	36						ДЗ		36	14		2				0			0			0		36	36
Башкирский язык	32		31				1	4	0	32				3			32	32						0		32	32			0			0
Общепрофессио нальный цикл	622	340	542	0	0	54	26		402	220	0	8	0			622	340	0	54	104	64	168	0	84	84	126	160	286	56	28	84		
Иллюстратив ная графика	40	32	34			4	2	1	40		ДЗ						40	32		4	40		40			0				0			0
Техническая механика	32	16	26			4	2	4	32					ДЗ			32	16		4			0		32	32				0			0
Материаловедени е	64	32	58			4	2	1-2	64			ДЗ					64	32		4	32	32	64			0				0			0
Метрология, стандартизации и сертификация	52	26	46			4	2	4	52					ДЗ			52	26		4			0		52	52				0			0
Процессы формирования инструментов	64	24	58			4	2	5-6	64						ДЗ		64	24		4			0			0	32	32	64				0
Технология машиностроения	32	16	26			4	2	2	32			ДЗ					32	16		4		32	32			0				0			0
Охрана труда	52	18	46			4	2	7-8	52						ДЗ		52	18		4			0			0				0	24	28	52
Математика в профессионально й деятельности	66	40	58			6	2	5-6	66					ДЗ			66	40		6			0			0	34	32	66				0
Компьютерная графика	60	60	54			4	2	5	0	60				ДЗ			60	60		4			0			0	60		60				0
Основы экономики организации правового обеспечения профессионально й деятельности	32	12	26			4	2	7	0	32					ДЗ		32	12		4			0			0				0	32		32
Электронные машинные электроприводы	48	24	42			4	2	6	0	48				ДЗ			48	24		4			0			0			48	48			0
Гидравлические и пневматические системы	48	24	42			4	2	6	0	48				ДЗ			48	24		4			0			0			48	48			0
Технические измерения	32	16	26			4	2	1	0	32	ДЗ						32	16		4	32		32			0				0			0

Профессиональ- ный цикл	3240	2636	878	2094	36	94	138		1240	2000								3240	2636	36	94	120	262	382	322	470	792	432	614	1046	460	560	1020	
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	266	214	88	150	0	10	18	4-6	266	0						Эк		266	214	0	10	0	0	0	0	68	68	64	134	198	0	0	0	
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизирован- ного проектирования	104	52	88			10	6	4-6	104							Э		104	52		10			0		38	38	34	32	66			0	
Учебная практика	90	90		84		0	6	4-6	90							ДЗ		90	90					0		30	30	30	30	60			0	
Производственна я практика	72	72		66		0	6	6	72							З		72	72					0			0		72	72			0	
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроитель- ном производстве	266	196	116	120	0	12	18	5-6	266	0						Эк		266	196	0	12	0	0	0	0	0	0	0	104	162	266	0	0	0
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроитель- ном производстве	134	64	116			12	6	5-6	134							Э		134	64		12			0			0	74	60	134			0	
Учебная практика	60	60		54		0	6	5-6	60							ДЗ		60	60					0			0	30	30	60			0	
Производственна я практика	72	72		66		0	6	6	72							З		72	72					0			0		72	72			0	
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочно- м производстве	1564	1244	432	1002	36	52	42	1-6	342	1222						Эк		1564	1244	36	52	120	262	382	322	402	724	200	258	458	0	0	0	
Реализация технологических процессов в механосборочно	210	80	154		36	14	6	2-5	210							Э		210	80	36	14		42	42	60	76	136	32		32			0	

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Уфимский машиностроительный колледж реализуется в рамках Федерального проекта «Профессионалитет», разработан на основании:

постановления Правительства Российской Федерации от 16 марта 2022 года №387 «О проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта "Профессионалитет"»;

федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022 года № 444;

федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413, с последующими изменениями;

Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 № 762;

Рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования, направленных письмом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2024 года № 05-1971;

Устава государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Уфимский машиностроительный колледж.

Учебный план предназначен для реализации программы в сетевой форме с использованием ресурсов работодателя-заказчика (ПАО «ОДК-УМПО»). Учебный план программы является практико-ориентированным, практикоориентированность составляет 70 %.

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности Технология машиностроения предназначена для освоения в очной форме обучения.

При формировании образовательной программы использован модульно-компетентностный подход. Организация учебного процесса

осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса и расписанием учебных занятий.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса.

При реализации образовательной программы устанавливаются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная практика и производственная практика, а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Объем учебно-производственной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Образовательная недельная нагрузка распределяется равномерно в течение учебной недели согласно Санитарным правилам СП 2.4.3648-20, утвержденным постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020 года № 28, и Санитарным правилам и нормам СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания», утвержденным постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 года N 2.

Учебная практика при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей проводится в несколько периодов; производственная практика проводится концентрированно в цехах ПАО «ОДК – Уфимское моторостроительное производственное объединение», направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся, регламентируется Положением о практической подготовке обучающихся, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 885, Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 5 августа 2020 года с последующими изменениями.

3.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения сформирован на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) и федерального государственного

образовательного стандарта среднего профессионального образования. Профиль получаемого профессионального образования – технологический.

На общеобразовательную подготовку с учетом профиля профессионального образования отводится 1476 часов обязательной нагрузки (в том числе промежуточная аттестация). Федеральный компонент среднего (полного) общего образования реализуется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение 1 и 2 курсов обучения.

В учебном плане предусмотрено самостоятельное выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение периода освоения общеобразовательных (профильных) учебных предметов в рамках учебного времени в количестве 32 часов.

При изучении общеобразовательного цикла программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения на основании статьи 16 Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» предусмотрена возможность организации работы обучающихся и педагогических работников с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий, обеспечивающих освоение обучающимися образовательных программ в полном объеме независимо от места нахождения обучающихся.

3.2. Формирование вариативной части ППССЗ

При формировании вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена было учтено мнение ПАО «ОДК-УМПО» и выявлены основные профессиональные компетенции, необходимые выпускникам для работы на ПАО «ОДК-УМПО». В результате чего, объем времени в количестве 2252 часов (53 % от объема образовательной программы без учета общеобразовательных дисциплин) был направлен на увеличение объема социально-гуманитарного цикла (введена дисциплина СГ.06 Башкирский язык), общепрофессионального цикла (введены дополнительные дисциплины ОП.09* Компьютерная графика, ОП.10* Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности, ОП.11* Электрические машины и электроприводы, ОП.12* Гидравлические и пневматические системы, ОП.13* Технические измерения) и профессиональных модулей в части практической подготовки, введены дополнительные междисциплинарные курсы МДК.03.02* Технология механосборочных работ изделий машиностроения, МДК.03.03* Технология слесарной обработки деталей,

изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента, МДК.04.02* Технология слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин, МДК.05.02 Технология контроля качества станочных и слесарных работ для возможности формирования дополнительных профессиональных компетенции и освоения дополнительных видов профессиональной деятельности Слесарь механосборочных работ – 4 разряд, Слесарь-инструментальщик – 4 разряд, Слесарь-ремонтник – 4 разряд, Сверловщик – 4 разряд, Контролер станочных и слесарных работ – 4 разряд.

Учебным планом предусмотрено изучение башкирского языка как государственного языка Республики Башкортостан на основании пункта 6 статьи 14 Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» и пункта 2 статьи 6 Закона Республики Башкортостан от 1 июля 2013 года № 696-з «Об образовании в Республике Башкортостан».

3.3. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж, утвержденным приказом колледжа от 29 декабря 2020 года № 01-03/220.

Для проведения промежуточной аттестации обучающихся определены следующие формы: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, квалификационный экзамен. Порядок проведения промежуточной аттестации определяется Положением о промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж.

Промежуточная аттестация включается в учебные циклы и проводится за счет объема времени, отведенного на изучение дисциплин.

3.4. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы); порядок её подготовки и проведения определяется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 года № 800.

Учебный план одобрен решением педагогического совета ГБПОУ
Уфимский машиностроительный колледж, протокол от 10 апреля 2025
года № 3.