

Согласовано  
Директор Центра  
профессионального образования  
ПАО «ОДК-УМПО»  
\_\_\_\_\_ Н.В.Десятов  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 г.

Утверждаю  
Директор ГБПОУ Уфимский  
машиностроительный колледж  
\_\_\_\_\_ А.М.Рудаков  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 г.

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
*государственного бюджетного профессионального образовательного  
учреждения Уфимский машиностроительный колледж*  
по профессии среднего профессионального образования  
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))**

Квалификация: сварщик ручной дуговой  
сварки плавящимся покрытым электродом;  
газосварщик.

Форма обучения - очная.

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 мес.  
на базе основного общего образования.  
Профиль получаемого профессионального  
образования – технический.

# 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии					
I	2	3	4		5	6	7	8
I курс	30,7	10,3	0		0	0	11	52
II курс	23,0	8,0	8,0		2	0	11	52
III курс	23,3	4,7	8,0		2	3	2	43
Всего	77	23,0	16,0		4	3	24	147

**2.1. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК  
на 2019-2022 учебные года**

№ п/п	Сентябрь							Октябрь							Ноябрь							Декабрь							Январь							Февраль							Март							Апрель							Май							Июнь							Итого	УС	К
	01	02	03	04	05	06	07	01	02	03	04	05	06	07	01	02	03	04	05	06	07	01	02	03	04	05	06	07	01	02	03	04	05	06	07	01	02	03	04	05	06	07	01	02	03	04	05	06	07	01	02	03	04	05	06	07	01	02	03	04	05	06	07	01	02	03	04	05	06	07			
1 курс	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	372	0	0																		
2 курс	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	372	0	0																								
3 курс	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	372	0	0																								
4 курс	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	ТТТ	372	0	0																								
Итого	372							372							372							372							372							372							372							372							1404	0	0														

Чередование дней теоретического и производственного обучения в соответствии с приложением № 1

- Т- производственное обучение;
- Р- производственная практика
- Т- теоретическое обучение
- ТТ- теоретическое обучение в чередовании с производственными в соответствии с приложением 1
- К- каникулы
- Э- экзамены
- ПД- промежуточная аттестация
- А- итоговая аттестация
- УС- учебные сборы

Курс	недел. час	Число	
		дней	часов
1 курс	17	6	102
2 курс	21	12	252
3 курс	3	6	18
Итого	41	24	456
1 курс	17	6	102
2 курс	21	12	252
3 курс	3	6	18
Итого	41	24	456
Всего	1404	1404	
ФЛГОС	1404	1404	
Разница	0	0	

3000 0 576 4176

## 2. План учебного процесса

Индекс	Наименование курсов, дисциплин, профессиональных модулей, МК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)		Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)											
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		1 курс		2 курс		3 курс		итого по курсу			
					всего занятий	в т.ч. лаб. и практ. занятий	1 сем. нед.	2 сем. нед.	3 сем. нед.	4 сем. нед.	5 сем. нед.	6 сем. нед.				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	итого по курсу			
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>3</b>	<b>2970</b>	<b>990</b>	<b>1980</b>	<b>1038</b>	<b>339</b>	<b>468</b>	<b>807</b>	<b>419</b>	<b>371</b>	<b>790</b>	<b>194</b>	<b>189</b>	<b>383</b>	
ОУД.01	Русский язык		171	57	114	39	22	46	68	24	22	46			0	
ОУД.02	Литература		257	86	171	39	46	46	92	24	55	79			0	
ОУД.03	Иностранный язык		257	86	171	174	24	48	72	49	50	99			0	
ОУД.04	Математика: алгебра, начало анализа, геометрия		428	143	285	43	63	55	118	99	68	167			0	
ОУД.05	История		257	86	171	68	29	68	97	55	19	74			0	
ОУД.06	Физическая культура	3	257	86	171	171	29	57	86	51	34	85			0	
ОУД.07	ОБЖ	3	108	36	72	39	18	22	40	32		32			0	
ОУД.08	Информатика		162	54	108	108			0			0	54	54	108	
ОУД.09	Физика		270	90	180	90	34	44	78	51	51	102			0	
ОУД.10	Химия		171	57	114	35	46	46	80	34		34			0	
ОУД.11	Обществознание (включая экономику и право)		257	86	171	84			0	36	36	69	66	135	0	
ОУД.12	Биология	ДЗ	54	18	36	18	36	36	0			0			0	
ОУД.13	География		108	36	72	36			0			0	39	33	72	
ОУД.14	Экология		54	18	36	18			0			0		36	36	

ОУД.15	Астрономия				ДЗ				54	18	36	18							0	
ОУД.16	Финансовая грамотность								0	0	0	0							0	
ОУД.17	Черчение								60	20	40	40	40						0	
ОУД.18	Эффективное поведение на рынке труда								48	16	32	18							32	
ОУД.19	Башкирский язык								48	16	32	18							32	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>								<b>381</b>	<b>165</b>	<b>330</b>	<b>165</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	<b>150</b>	<b>0</b>	<b>14</b>	<b>14</b>	<b>108</b>	<b>166</b>
ОПД.01	Основы инженерной графики								60	20	40	20	40	40					0	
ОПД.02	Основы электротехники								54	18	36	18	20	16	36				0	
ОПД.03	Основы материаловедения								54	18	36	18	22	14	36				0	
ОПД.04	Допуски и технические измерения								57	19	38	19	38		38				0	
ОПД.05	Основы экономики								54	18	36	18			0				36	
ОПД.06	Безопасность жизнедеятельности								102	34	68	34			0	14	14	36	54	
ОПД.07	Охрана труда									20	40	20			0			40	40	
ОПД.08	Основы автоматизации производства														0				36	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>								<b>646</b>	<b>223</b>	<b>423</b>	<b>18</b>			<b>0</b>			<b>36</b>		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>								<b>572</b>	<b>191</b>	<b>381</b>									
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>								<b>420</b>	<b>54</b>	<b>405</b>	<b>219</b>	<b>193</b>	<b>116</b>	<b>309</b>	<b>0</b>	<b>96</b>	<b>96</b>	<b>0</b>	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование								54	18	36	18	36		36				0	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций										39	39	19	20	39				0	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой								54	18	36	18	36		36				0	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений								54	18	36	18		36	36				0	

УП.01	Учебная практика		ДЗ							126		126	126	102	24		126						0	0		
ПП.01	Производственная практика			3						132		132			36		36						96	96		0
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) шланговым электродом Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами				Эк					885	79	950	871	0	210	210	193	311	504	236			0	236		
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами				ДЗ					237	79	158	79		30	30	61	35	96	32					32	
УП.02	Учебная практика				ДЗ					456		456	456		180	180	132	84	216	60					60	
ПП.02	Производственная практика							3		336		336	336			0		192	192	144					144	
ПМ.03	Газовая сварка (наплавка)				Эк					527	58	469	412	0	0	0	0	0	0	64	405					469
МДК.03.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)				Э					173	58	115	58			0			0	64	51					115
УП.03	Учебная практика				ДЗ					66		66	66			0			0		66					66
ПП.03	Производственная практика									288		288	288			0			0		288					288
ФК.00	Физическая культура				ДЗ					74	32	42	32			0			0	10	32					42
	<b>Всего</b>									<b>5257</b>	<b>1378</b>	<b>4176</b>	<b>2737</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>1476</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>1404</b>	<b>612</b>	<b>684</b>	<b>108</b>	<b>1296</b>	<b>108</b>	<b>108</b>	
ГИА	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>																									
	<b>Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год</b>																									
												<b>Всего</b>														
												дисциплин и МДК	491	624	1115	480	420	900	408	330						
												учебно й практик и	121	204	325	132	84	216	60	66						
												произво дственн ой практик и														
												экзамен ов	0	36	36	0	4	4	1	2						
												диффер енциров аниях														
												зачетов	3	7	10	2	5	7	6	7						
												зачетов	1	1	2	1	1	2	2	1						

**Государственная (итоговая) аттестация:**  
Выпускная квалификационная работа

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

№	Наименование
	<i>Кабинеты</i>
1.	технической графики
2.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3.	теоретических основ сварки и резки металлов
4.	обществознания
5.	основ безопасности жизнедеятельности
6.	русского языка
7.	литературы
8.	математики
9.	истории
10.	химии
11.	биологии и экологии
12.	физики и астрономии
13.	информатики и ИКТ
	<i>Лаборатории</i>
14.	материаловедения
15.	электротехники и сварочного производства
16.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	<i>Мастерские</i>
17.	слесарная
18.	сварочная для сварки металлов
	<i>Полгоны</i>
19.	сварочный
	<i>Спортивные комплексы</i>
20.	спортивный зал
21.	открытая спортивная площадка с элементами препятствий
22.	электронный стрелковый тип
	<i>Залы</i>
23.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
24.	актовый зал

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Уфимский машиностроительный колледж разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г., зарегистрирован Министерством юстиции (пер. № 41197 от 24.02.2016 г.) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)); Федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 г. № 413, зарегистрирован Министерством юстиции (пер. № 24480 от 07.06.2012 г.); Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки Российской Федерации № 06-259 от 17.03.2015 г. (уточнения научно-методического совета Центра профессионального образования и систем квалификации ФГАНУ «ФИРО» протокол №3 от 25.05.2017 г.), Примерной основной образовательной программы профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), Устава государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Уфимский машиностроительный колледж.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предназначена для освоения в очной форме получения образования. Вводятся 2 сентября 2019 года.

При формировании образовательной программы использован модульно-компетентный подход. Организация учебного процесса осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса и расписанием учебных занятий.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса.

При реализации образовательной программы устанавливаются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная практика и производственная практика, а также могут проводиться другие виды учебных занятий. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Объем учебно-производственной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

Текущий контроль знаний учащихся осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся в Уфимском машиностроительном колледже. Текущий контроль знаний проводится в следующих формах: зачеты по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и их разделам, предметным



реализуемой образовательной программой и учебным планом; контрольные, лабораторно – практические, графические и т.п. работы, проверочные работы по учебной практике. При проведении текущей аттестации используются следующие системы оценок: пятибалльная; двухбалльная (зачтено, не зачтено); рейтинговая; накопительная.

Учебная практика проводится, распредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями, при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей; производственная практика проводится в центрировано в пехах ПАО «ОДК-УМПО», направление деятельности которого производственное объединение», направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся, регламентирована Положением о производственной практике.

#### 4.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) сформирован на основе требований федерального государственного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) и федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (образовательная реализуется одновременно с изучением общеобразовательных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение всего срока освоения ППКС и завершается промежуточной аттестацией.

Резерв времени в количестве 72 часа выделен на изучение дисциплин: Черчение – 40 часов, а также 32 часа на изучение предметов по выбору: 1) Башкирский язык; 2) Эффективное поведение на рынке труда.

Так как знания и умения обучающихся, полученные в ходе образовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении дисциплин общеобразовательного и профессионального циклов, то резерв времени в количестве 72 часов направлен на увеличение часов общеобразовательного цикла и межциклических курсов профессиональных модулей.

#### 4.2. Формирование вариативной части ППКС

При формировании вариативной части программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих было учтено мнение работодателей. При проведении анкетирования работодателей были выявлены основные профессиональные компетенции необходимые выпускникам для работы на ПАО «ОДК-УМПО» и других предприятиях города, с учетом специфики

региона. На формировании данных профессиональных компетенций были увеличены часы профессиональных модулей.

С учетом мнения работодателей и результатов трудоустройства выпускников, часы вариативной части - 108 часов - были направлены для формирования дополнительных компетенций: Выполнять ручную дугую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций, работающих под динамическими и вибрационными нагрузками, и конструкций сложной конфигурации, выполнять сварку конструкций из металлов и сплавов с ограниченной свариваемостью.

### 4.3. Формы проведения консультаций.

Для профилактики трудностей в учебе и организации работы по формированию успешности в обучении предусмотрено проведение консультаций и организации самостоятельной работы обучающихся. Для проведения консультаций выбраны следующие формы: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

### 4.4. Формы проведения промежуточной аттестации.

Для проведения промежуточной аттестации обучающихся определены следующие формы: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, квалификационный экзамен. По дисциплинам общеобразовательного цикла обучающиеся имеют право выбрать экзамен в форме ЕТЭ. Порядок проведения промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся колледж машиностроительный колледж.

Промежуточная аттестация первого курса определена проведением зачетов и дифференцированных зачетов, а так же проведением экзамена по профессиональному модулю. На втором курсе промежуточная аттестация проводится в рамках сессии при проведении экзаменов по дисциплинам общеобразовательного цикла (русский язык, математика, физика). Теоретическое обучение на третьем курсе завершается проведением комплексного экзамена по дисциплинам экзамена по экзаменационной сессии.

### 4.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме выпускной квалификационной работы, порядок ее подготовки и проведения определяется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Рассмотрено на методическом совете (протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 2019г.)  
Председатель методического совета

План одобрен решением педагогического совета ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 2019 года.