

Согласовано
Директор ПУЦ
АК ГК «Ростех»
ПРОИЗВОДСТВЕННО-УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР
А.А. Быбин
«___» _____ 2026 г.



Утверждаю
Директор ГБПОУ Уфимский
машиностроительный колледж
Б.И. Зинуров
«___» _____ 2026 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
*государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения Уфимский машиностроительный колледж*
по специальности среднего профессионального образования
15.02.16 Технология машиностроения

Уровень подготовки: базовый.

Квалификация: техник.

Форма обучения - очная.

Нормативный срок обучения – 3 года 10 мес.

на базе основного общего образования.

Профиль получаемого профессионального
образования – технологический.

Рабочие профессии по запросу работодателя:

разметчик – 3 р.

токарь – 4 р.,

фрезеровщик – 4 р.,

оператор станков с ПУ – 4 р.,

наладчик станков и манипуляторов с ПУ – 4 р.,

контролер станочных и слесарных работ – 4 р.

шлифовщик – 4 р.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I	2	3	4	5	6	7
I курс	34,3	6,7	0,0	0	11	52
II курс	30,3	11,7	0,0	0	10	52
III курс	20,8	12,2	8,0	0	11	52
IV курс	12,5	7,5	15,0	6	2	43
Всего	97,9	38,1	23,0	6	34	199

2. План учебного процесса

Итого	Наименование дисциплины, профессиональных модулей, МДК, практик	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Рекомендуемый семестр изучения	Объем образовательной программы, ак.ч.		Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)													
				Объем образовательной программы в академических часах						Вариативная часть, ак.ч.	Обязательная часть, ак.ч.	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)													
				Учебные занятия	Практики	Курсовая работа	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация				В т.ч. лаб. и практ. занятия	В т.ч. курсовых работ	В т.ч. самостоятельные занятия	1 курс	2 курс	3 курс	4 курс															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
ООД00	Дисциплины	1476	0	1406	0	0	32	38		1476		0	9	3	0		1476	684	0	32	388	560	948	284	244	528	0	0	0	0	0		
ООД01	Русский язык	72		66				6	1-2	72		3					72	36			36	36	72		0								
ООД02	Литература	108		106				2	1-3	108							108	54			34	38	72	36		36					0		
ООД03	История	136		134				2	1-3	136							136	46			36	52	88	48		48					0		
ООД04	Обществознание	72		70				2	2-3	72							72	34			36	36	36		36						0		
ООД05	География	72		70				2	1-2	72							72	28			34	38	72			0						0	
ООД06	Информатика	72		70				2	2-3	72							72	70				38	38	34		34						0	
ООД07	Математика	340		334				6	1-4	340							340	114			68	120	188	34	118	152						0	
ООД08	Информатика	108		106				2	3-4	108							108	80					0	48	60	108						0	
ООД09	Физическая культура	72		70				2	1-2	72							72	68			34	38	72			0							
ООД10	Основы безопасности жизнедеятельности	68		66				2	1-2	68							68	46			34	34	68			0							
ООД11	Физика	180		174				6	1-4	180							180	46			42	56	98	48	34	82						0	
ООД12	Химия	72		70				2	1-2	72							72	38			34	38	72			0						0	
ООД13	Биология	72		70				2	1-2	72							72	24			36	36	72			0						0	
	Выполнение индивидуального проекта	32					32		4	32							32																
С100	Специализированный проект	422	0	402	0	0	8	12		386	36	0	5	0			422	334	0	8	36	0	36	20	90	110	54	90	144	64	68	132	0
С101	История России	32		28				2	4	32	0						32					0		32	32							0	

[illegible]

Код	Наименование	Сроки реализации																Итого											
		1290	1106	282	906	36	36	30	1-5	316	974	Э	К	1290	1106	36	36		30	272	302	308	416	724	264	0	264	0	0
МДК.01	Работы по реализации технологий производства энергооборудования	1290	1106	282	906	36	36	30	1-5	316	974	Э	К	1290	1106	36	36	30	272	302	308	416	724	264	0	264	0	0	0
	Работы по реализации технологий производства энергооборудования	184	92	124		36	18	6	3-4	184		Э	К	184	92	36	18			0	88	96	184			0		0	0
	Работы по реализации технологий производства энергооборудования	182	90	158		18	6	1-4			182	Э	К	182	90	18	30	32	62	40	80	120			0		0	0	0
МДК.02*	Работы по реализации технологий производства энергооборудования	60	60		54		0	6	3-4	60		Э	К	60	60				0	30	30	60			0		0	0	0
	Работы по реализации технологий производства энергооборудования	720	720		714		0	6	2-5		720	Э	К	720	720			240	240	150	210	360	120		120		0	0	0
	Работы по реализации технологий производства энергооборудования	144	144		138		0	6	5	72	72	Э	К	144	144				0			0	144		144		0	0	0
МДК.04.01	Работы по реализации технологий производства энергооборудования	692	658	98	564	0	12	18	5-8	692	0	Э	К	692	658	0	12	0	0	0	0	0	0	34	46	80	216	396	612
	Работы по реализации технологий производства энергооборудования	116	82	98			12	6	5-7	116		Э	К	116	82		12		0			0	34	46	80	36		36	36
УП04	Работы по реализации технологий производства энергооборудования	180	180		174		0	6	7	180		Э	К	180	180				0			0			0	180		180	180
	Работы по реализации технологий производства энергооборудования	396	396		390		0	6	8	396		Э	К	396	396				0			0			0	396		396	396

	Описание работы реализации технологических процессов машинно-оператив- ным	284	200	130	120	0	14	20	5-8	118	166																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
--	--	-----	-----	-----	-----	---	----	----	-----	-----	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Уфимский машиностроительный колледж реализуется в рамках Федерального проекта «Профессионалитет», разработан на основании:

постановления Правительства Российской Федерации от 16 марта 2022 года №387 «О проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта "Профессионалитет"»;

федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022 года № 444;

федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413, с последующими изменениями;

Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 № 762;

Рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования, направленных письмом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2024 года № 05-1971;

Устава государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Уфимский машиностроительный колледж.

Учебный план предназначен для реализации программы в сетевой форме с использованием ресурсов работодателя-заказчика (ПАО «ОДК-УМПО»). Учебный план программы является практико-ориентированным, практикоориентированность составляет более 71 %.

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности Технология машиностроения предназначена для освоения в очной форме обучения.

При формировании образовательной программы использован модульно-компетентностный подход. Организация учебного процесса

осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса и расписанием учебных занятий.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса.

При реализации образовательной программы устанавливаются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная практика и производственная практика, а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Объем учебно-производственной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Образовательная недельная нагрузка распределяется равномерно в течение учебной недели согласно Санитарным правилам СП 2.4.3648-20, утвержденным постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020 года № 28, и Санитарным правилам и нормам СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания», утвержденным постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 года N 2.

Учебная практика при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей проводится в несколько периодов; производственная практика проводится концентрированно в цехах ПАО «ОДК – Уфимское моторостроительное производственное объединение», направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся, регламентируется Положением о практической подготовке обучающихся, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 885, Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 5 августа 2020 года с последующими изменениями.

3.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения сформирован на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) и федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. Профиль получаемого профессионального образования – технологический.

На общеобразовательную подготовку с учетом профиля профессионального образования отводится 1476 часов обязательной нагрузки (в том числе промежуточная аттестация). Федеральный компонент среднего (полного) общего образования реализуется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение 1 и 2 курсов обучения.

В учебном плане предусмотрено самостоятельное выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение периода освоения общеобразовательных (профильных) учебных предметов в рамках учебного времени в количестве 32 часов.

При изучении общеобразовательного цикла программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения на основании статьи 16 Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» предусмотрена возможность организации работы обучающихся и педагогических работников с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий, обеспечивающих освоение обучающимися образовательных программ в полном объеме независимо от места нахождения обучающихся.

3.2. Формирование вариативной части ППСЗ

При формировании вариативной части программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих было учтено федеральное и региональное законодательство, мнение ПАО «ОДК-УМПО» и выявлены основные профессиональные компетенции, необходимые выпускникам для работы на ПАО «ОДК-УМПО». В результате чего, объем времени в количестве 1768 часов (41,6 % от объема образовательной программы без учета общеобразовательных дисциплин) был направлен на увеличение объема социально-гуманитарного цикла (введена дисциплина СГ.06* Башкирский язык), общепрофессионального цикла (введены дополнительные дисциплины ОП.09* Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности, ОП.10* Электрические машины и электроприводы, ОП.11* Гидравлические и пневматические системы, ОП.12* Технические измерения) и профессиональных модулей в части практической подготовки, введены дополнительные междисциплинарные курсы МДК.02.02* Технология изготовления деталей машин на металлорежущих станках с программным управлением, МДК.03.02* Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям

технологического процесса, МДК.05.02* Технология контроля качества станочных и слесарных работ для возможности формирования дополнительных профессиональных компетенции и освоения дополнительных видов профессиональной деятельности Разметчик – 3 разряд, Токарь – 4 разряд, Фрезеровщик – 4 разряд, Оператор станков с программным управлением – 4 разряд, Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением – 4 разряд, Контролер станочных и слесарных работ – 4 разряд, Шлифовщик – 4 разряд.

Учебным планом предусмотрено изучение башкирского языка как государственного языка Республики Башкортостан на основании пункта 6 статьи 14 Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» и пункта 2 статьи 6 Закона Республики Башкортостан от 1 июля 2013 года № 696-з «Об образовании в Республике Башкортостан».

3.3. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж, утвержденным приказом колледжа от 29 декабря 2020 года № 01-03/220.

Для проведения промежуточной аттестации обучающихся определены следующие формы: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, квалификационный экзамен. Порядок проведения промежуточной аттестации определяется Положением о промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж.

Промежуточная аттестация включается в учебные циклы и проводится за счет объема времени, отведенного на изучение дисциплин.

3.4. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы); порядок её подготовки и проведения определяется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 года № 800.

Учебный план одобрен решением педагогического совета ГБПОУ Уфимский машиностроительный колледж, протокол от 10 апреля 2026 года № 3.